



江苏安厦

劲性骨架混凝土 监理控制要点



江苏安厦

一、常州港华燃气调度服务中心大楼效果图



东南角沿长江路透视

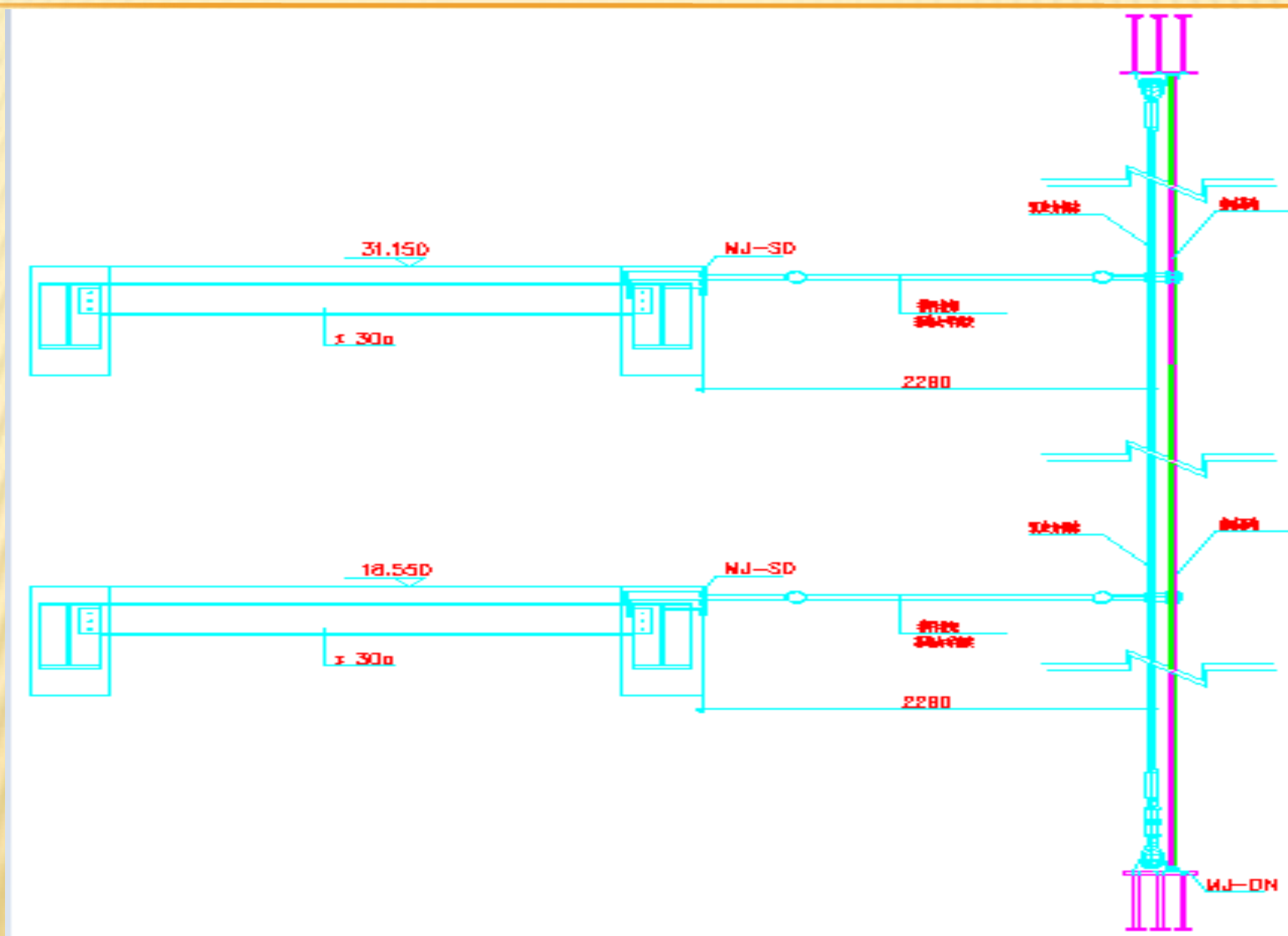


二、工程概况

常州港华燃气调度服务中心项目土建工程，建筑面积31470m²，框剪结构。地下二层，层高3.60m(负二层)、5.4m(负一层)；地上十一层，首层层高为6m，顶层层高为4.9m，其余标准层层高为4.2m。主体檐口高度为49.15m。首层±0.000m相当绝对标高5.0m；室内外高差0.45m。

本工程主体结构安全等级为二级，钢结构安全等级为二级，设计使用年限为50年。抗震设防类别为重点设防(乙)类，抗震设防烈度为七度，设计地震基本加速度为0.10g，设计地震分组为第一组，场地类别为II类。框架结构抗震等级为二级，抗震墙抗震等级为一级。基础型式为桩基—筏板基础，建筑基础设计等级为甲级。本工程耐火等级一级。

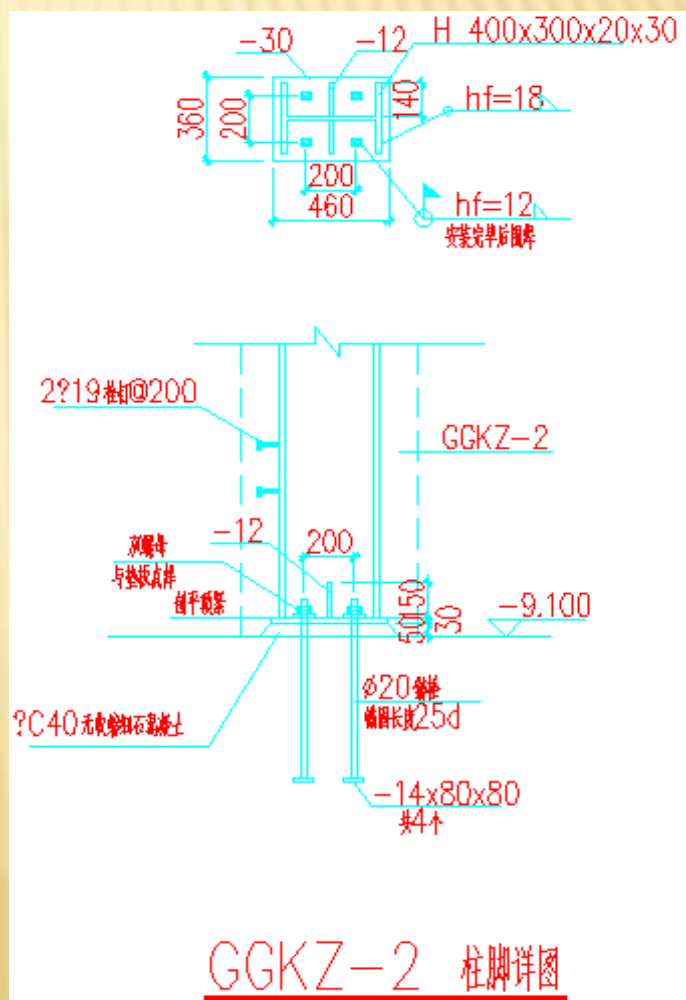
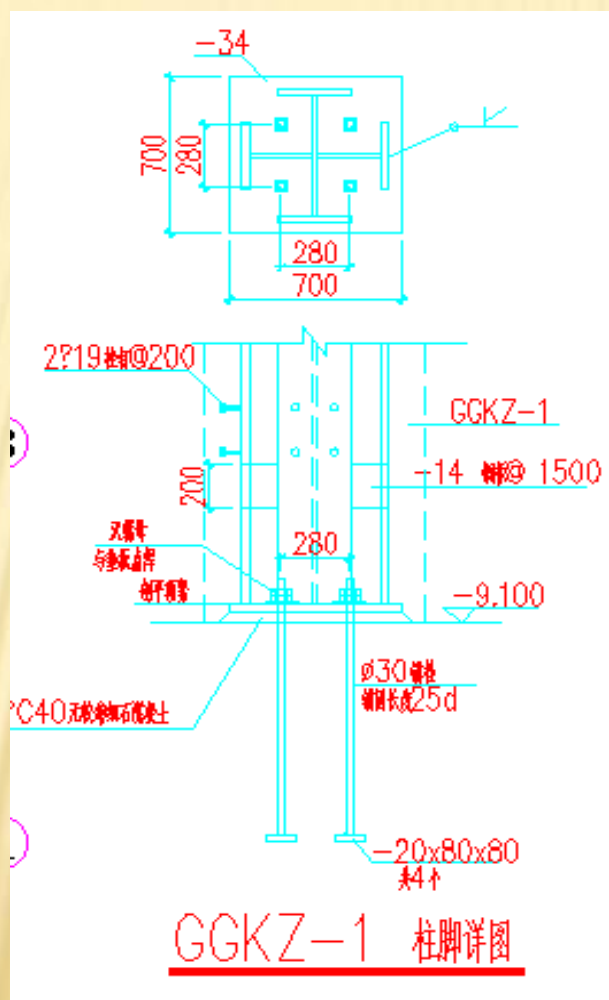
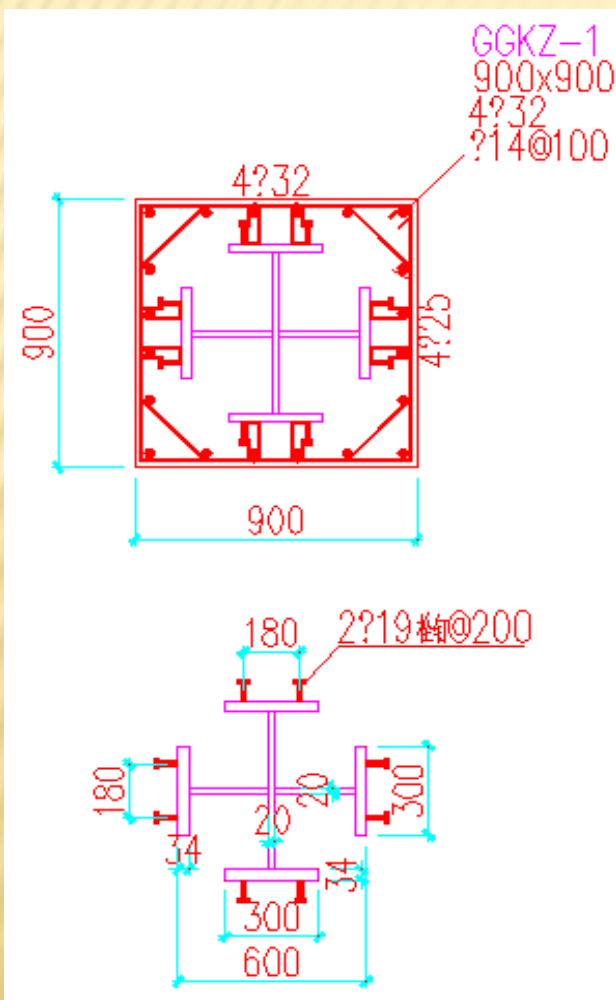
本工程型钢(劲性)混凝土框架柱主要位置为：-0.05米下6轴~1/7轴/C、F轴，每层8只；-0.05米~5.95米6轴~1/7轴/C、F轴，共计8只；5.95米~屋顶层6轴线旁~1/7轴/C、F轴，每层6只。型钢(劲性)混凝土框架梁主要位置为：一层结平5-6轴/C、F轴，共2道；二层结平：1/7轴~8轴/C、F轴，共2道；五层、八层结平：B~G轴/6~7轴共二道；大屋面层结平7轴、1/7轴/B~G轴共二道。





江苏安履

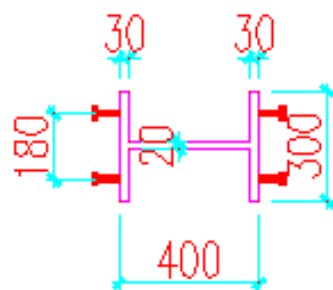
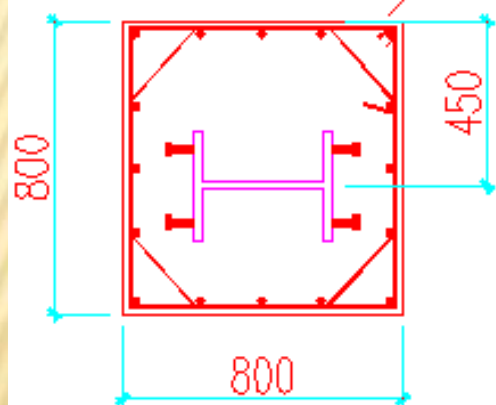
柱的规格型号为:



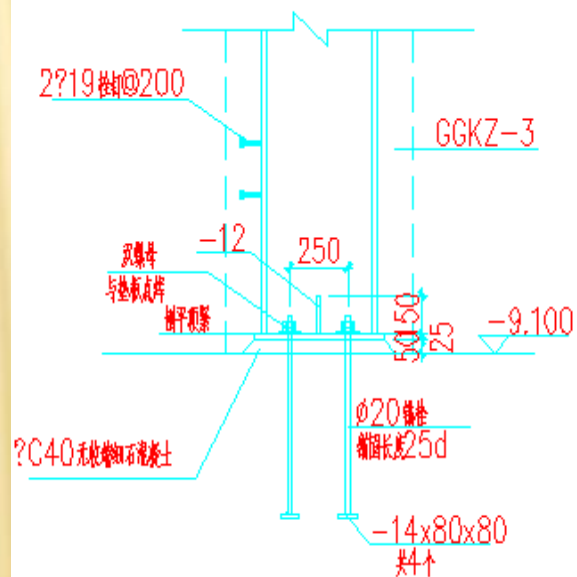
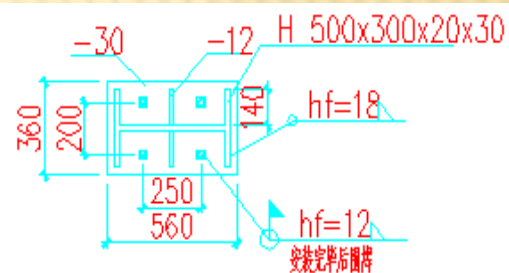
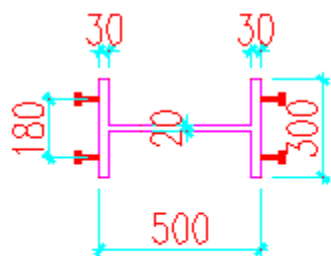
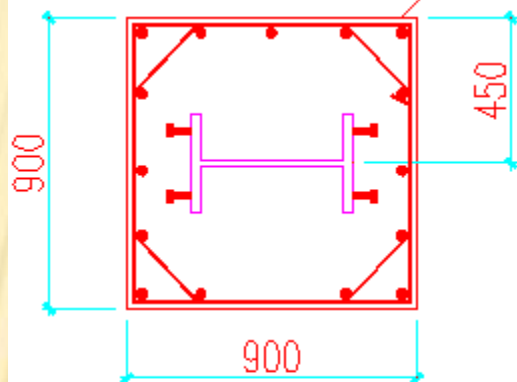


江苏安厦

GGKZ-2
800x800
16 ϕ 22
 ϕ 12@100



GGKZ-3
900x900
16 ϕ 25
 ϕ 12@100



GGKZ-3 柱脚详图



江苏安厦

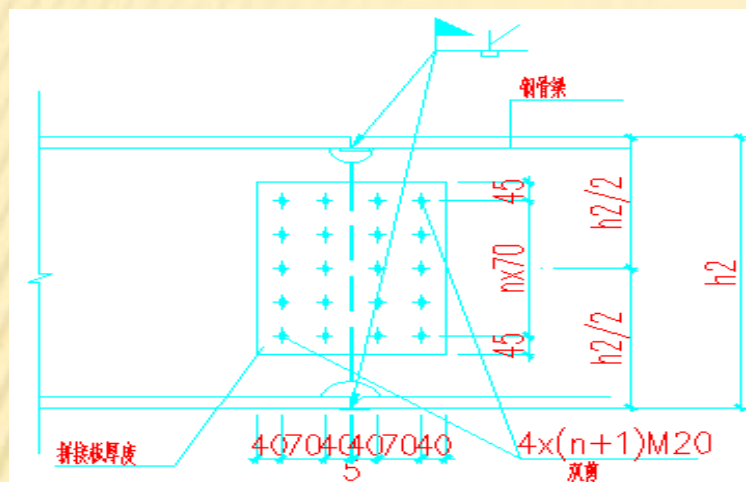
梁的规格型号为:

钢 骨 梁 参 数 表

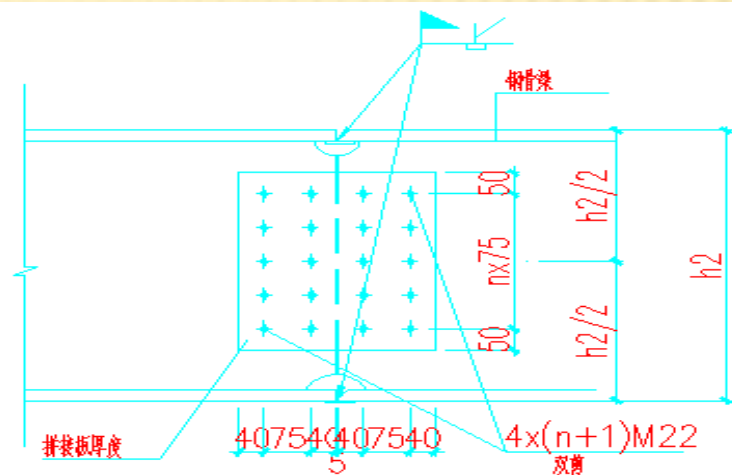
规格 hXbXtwXtf (除注明外)	楼层	节点详图	钢梁螺栓参数 n	拼接板厚度/数量	材 料	备 注
H 700x300x14x25	一层	一	6	10/2	Q345B	焊接 H型钢
H 1000x300x16x32	一层	二	10	12/2	Q345B	焊接 H型钢
H 600x300x14x20	五、八层	一	5	10/2	Q345B	焊接 H型钢
H 350x200x10x16	五、八层	一	2	8/2	Q345B	焊接 H型钢
H 1300x300x16x34	大屋面层	二	12	12/2	Q345B	焊接 H型钢
H 700x200x12x20	大屋面层	一	5	10/2	Q345B	焊接 H型钢
I 30a	五、八层	三	2		Q235B	工字钢



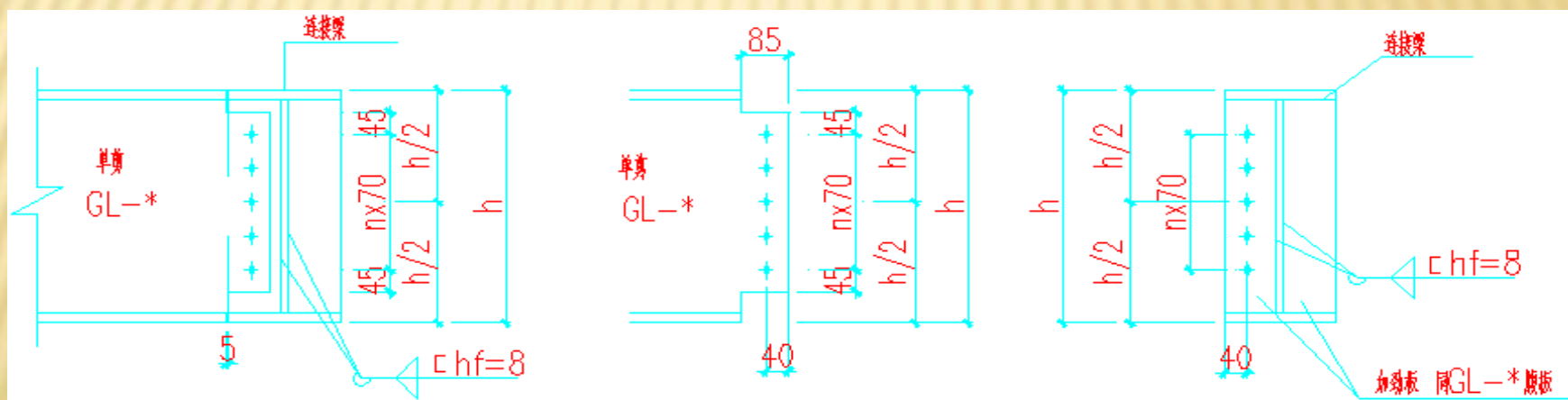
江苏安厦



钢骨梁拼接节点一



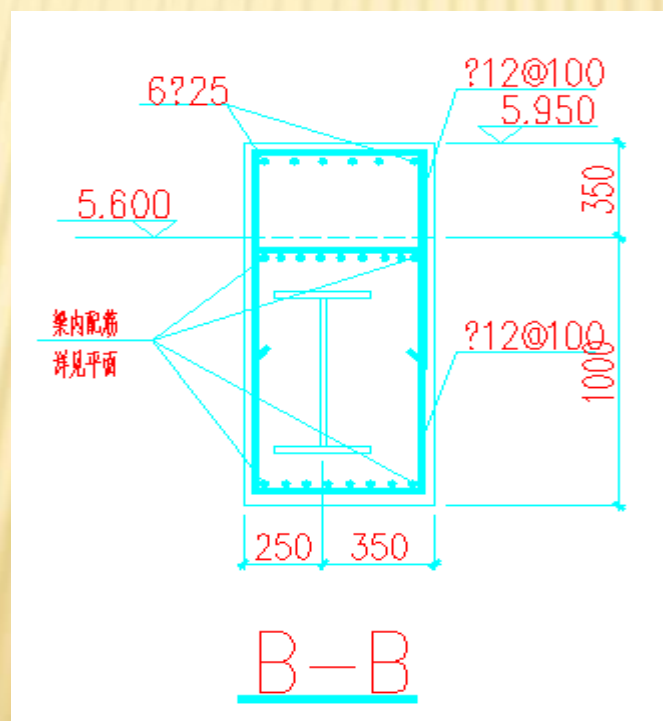
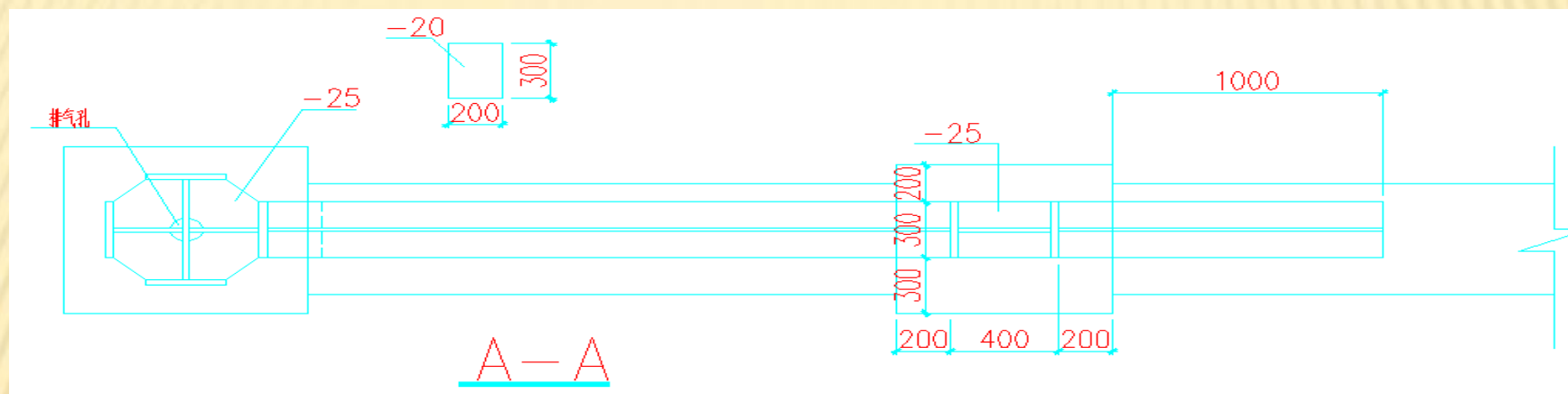
钢骨梁拼接节点二



次梁连接节点详图三

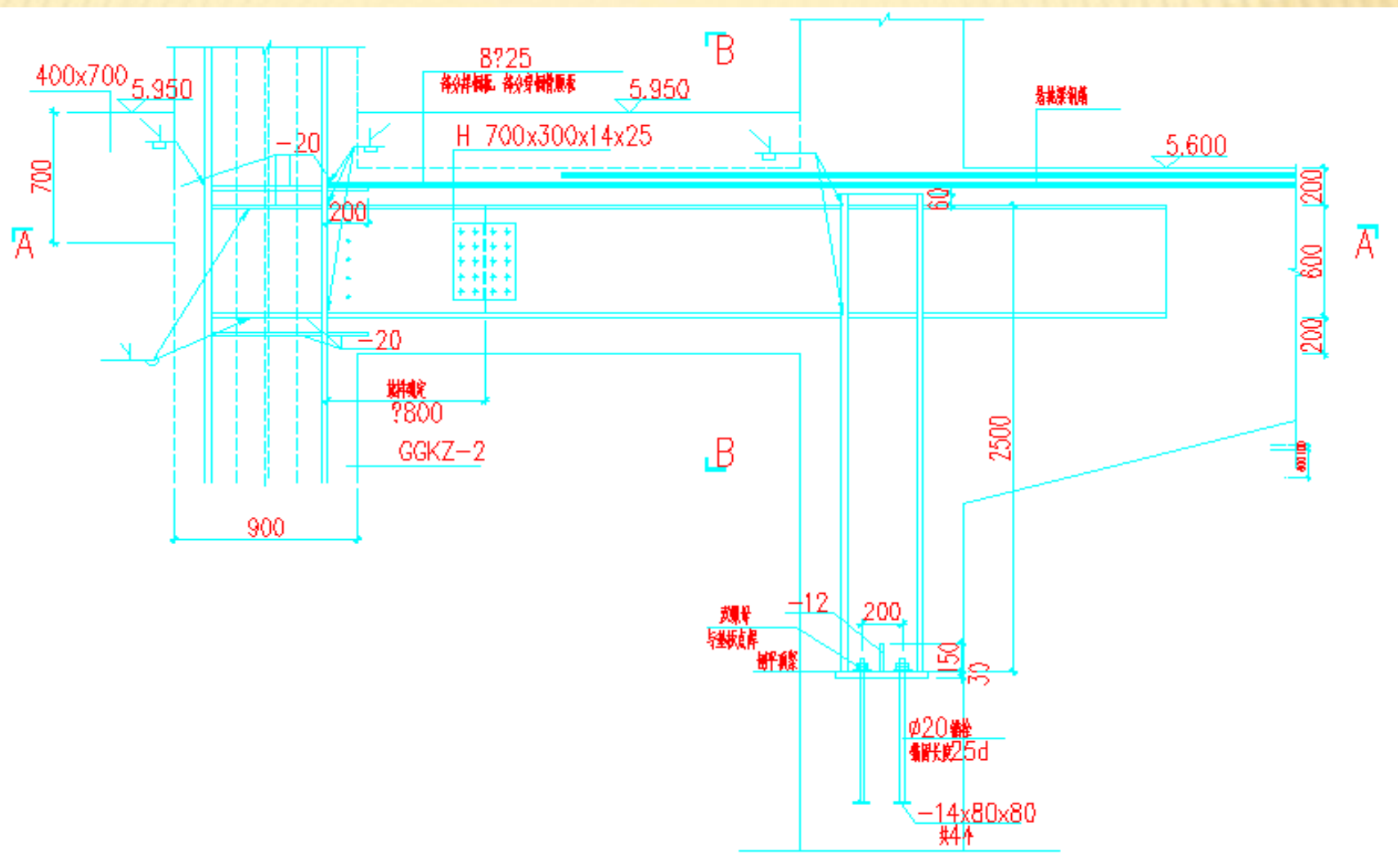


江苏安厦





江苏安厦



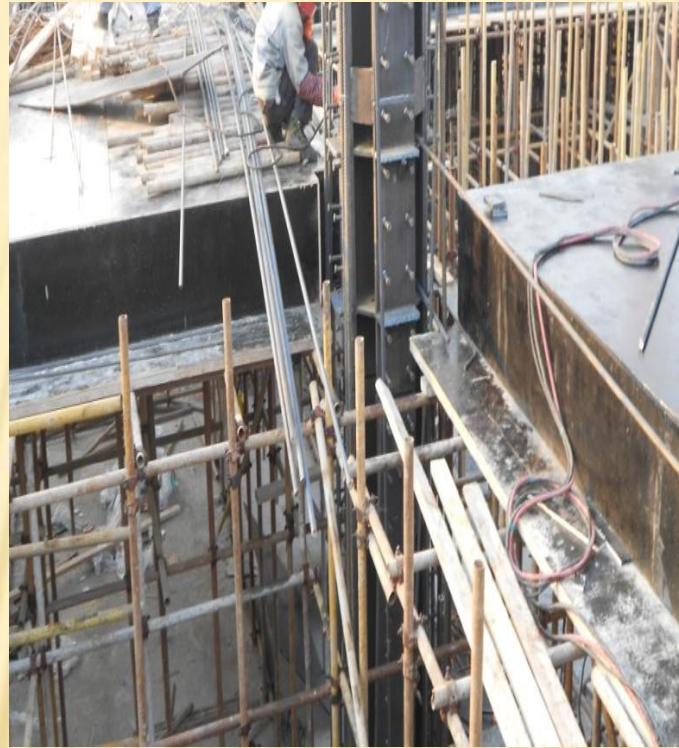


江苏安厦

三、现场施工状况

(一) 柱加工及安装







江苏安厦

(二) 型钢柱与混凝土梁连接节点

1、混凝土梁底筋与面筋穿过型钢柱





江苏安厦

2、混凝土梁筋通过焊接机械接头与型钢柱连接





江苏安厦

3、型钢柱周边焊接环板与钢筋连接





四、 监理控制要点

一、 监理依据

- 1、 [《**钢结构技术规程**》]YB9082-2006
- 2、 [《**多、高层民用建筑钢结构节点构造详图**》]01SG519及01(04)SG519
- 3、 [《**钢结构工程施工质量验收规范**》]GB50205-2001
- 4、 [《**钢-混凝土组合楼盖结构设计及施工规程**》]YB9238-92
- 5、 [《**钢结构高强度螺栓连接设计、施工及验收规程**》]
- 6、 **劲性骨架施工方案**

二、 事前控制

1、 对施工单位申报的《**型钢梁柱施工方案**》进行审核。施工方案必须包括编制依据、概况及分析，组织机构，施工准备、施工安排，主要施工方法，质量要求等内容，反映出钢构件加工制作和现场安装的主要参数，施工难点以及质量保证措施。

2、 型钢梁、柱进场后必须全面复查，检查构件外观质量、出厂合格证、材质证明文件等，同时梁、柱制作用钢板见证取样进行复试。高强螺栓应提供扭矩系数和紧固轴力的检验报告，同时见证取样进行复试。栓钉应进行现场弯曲试验。



三、事中控制

1、现场安装阶段，监理应采取巡视、旁站等手段检验构件安装精度、连接质量，检查施工单位落实施工方案的情况。

2、检查型钢梁、柱的轴线位置、标高及垂直度必须符合设计和规范，安装精度应在允许偏差范围之内。

3、焊接阶段重点检查焊工上岗证，焊接设备工具等及焊条品牌型号是否符合施工方案，焊接过程是否符合操作规程和方案，采用先柱后梁、对称施焊的方法；对焊缝外观质量进行检验，见证超声波探伤检验。

四、事后控制

型钢梁柱安装完毕并经监理验收合格后，方可进行钢筋绑扎、模板支设、混凝土浇筑。在梁柱节点核心区，如出现型钢构件与钢筋发生矛盾时，必须会同设计进行处理，严禁随意开孔或切断钢筋。当出现在型钢构件上乱气割扩孔穿筋、依靠型钢构件进行模板调校和支撑、浇筑混凝土时振捣棒碰撞型钢构件等不符合要求的地方及时用口头或书面通知承包单位，并督促其整改。